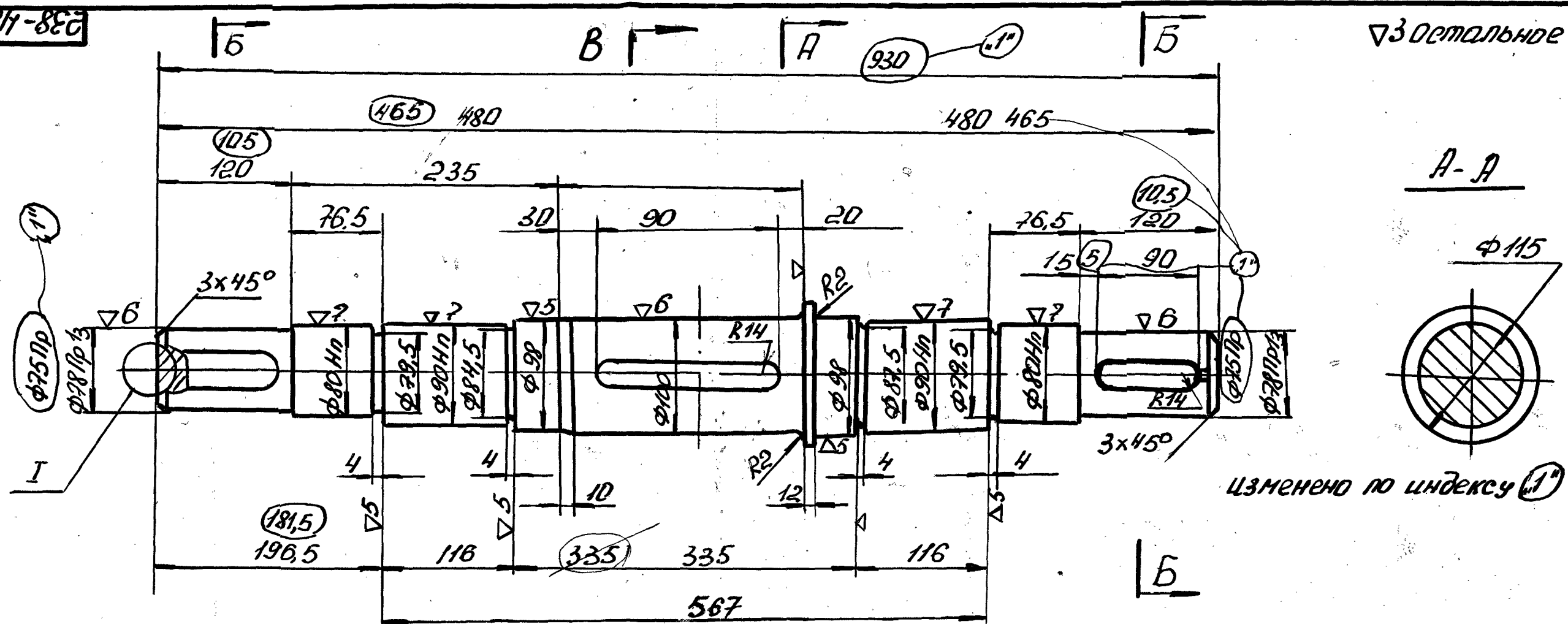
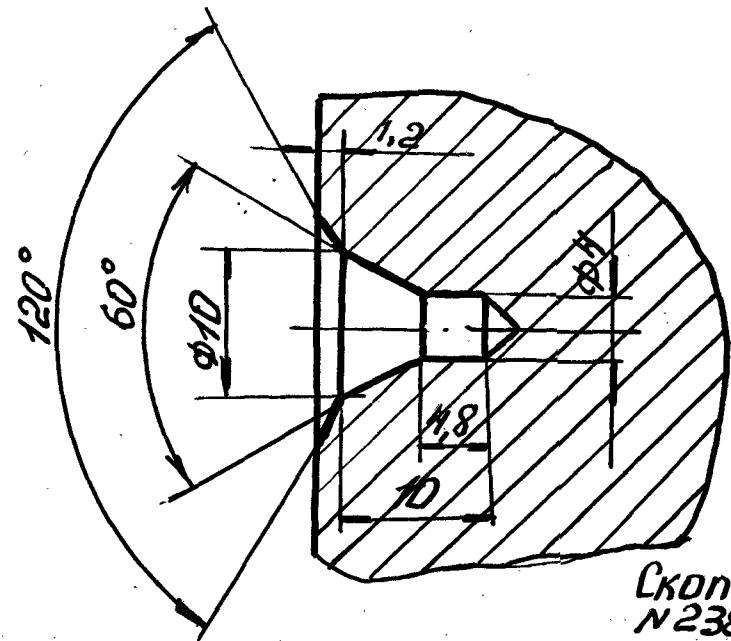


Переработку в ЕСКД см. черт. 238-760Н

1-82814-823

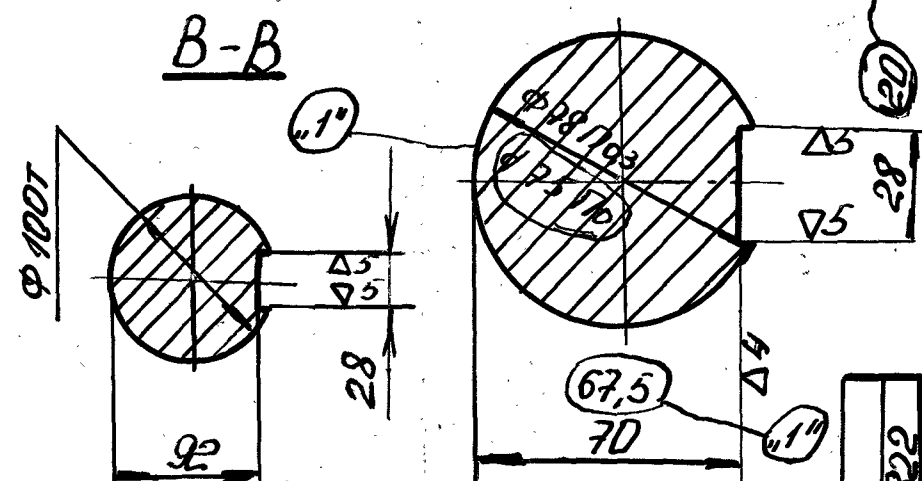


Б
I
М2:1



Б А

Б-Б
М1:2



Примечание

Острые кромки притупить фаской 1x45°

Важно!
В данный чертеж внесены изменения все ранее выданные светокопии Р10 без индекса последнего изменения недействительны.

Вал				Матер	Вес кг
				Ст. 45	48
				ГОСТ 1050-60	
Изм. и доп.	Кат. раб.	Подпись	Фамилия	Масштаб	
	Констр.		Рашун	1:1	
	Чертил		Рашун	Дата	
	Копиров.		Жубенко	28. VII. 70	
	Провер.		Черновель	Проектн.	
	Нормокон.			Отдел	
Заказ	Нач. сектора		Догвордов		
Форм. 12	Начальник проектной		Дробот		
Металлургический 3-й ц.м. Дзержинского г. Днепропетровский				238-4823	1

Скопировано с изношенной кальки 30
№ 238-4823
копир: Жуков Жуковель
проверил: Жуковель Жуковель
Н. бюро: Жуковель Жуковель
21.01.97г.
21.01.97г.